KEMPPI K8 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

X8 MIG Welder

БУДУЩЕЕ СВАРКИ УЖЕ НАСТУПИЛО



20.09.2019

KEMPPI

And you know.

X8 MIG Welder



НАИБОЛЕЕ СОВЕРШЕННОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА РЫНКЕ

Если вы ищете совершенное универсальное сварочное решение для разных уровней напряжения питания, которое можно было бы использовать для решения самых сложных промышленных задач, считайте, что вы его нашли. **X8 MIG Welder** соответствует всем перечисленным требованиям и подходит для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, электродной сварки (MMA), пайки MIG, наплавки и строжки. Интеллектуальное оборудование обеспечивает очень точный контроль над сварочной дугой, высочайшую производительность сварки (до 600 A) и современные возможности подключения благодаря интеграции с программным обеспечением для управления сварочным производством WeldEye. Источник питания, устройство подачи проволоки, сварочные горелки, пользовательский интерфейс и другие компоненты были созданы с учетом принципов практичности.

В разработанной, спроектированной и произведенной в Финляндии системе X8 MIG Welder впервые реализована функция цифровых технологических карт, улучшающая контроль качества и избавляющая от необходимости использовать печатные технологические карты. Благодаря возможности обновления источника питания, возможности использования источника питания с поддержкой разных уровней напряжения и широкому ассортименту доступных программных приложений Kemppi система X8 MIG Welder легко адаптируется к любым условиям сварки. Оборудование соответствует самым высоким ожиданиям промышленной сварки и особенно подходит для использования в нефтегазовой, обрабатывающей промышленности и энергетике.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



БУРОВЫЕ ВЫШКИ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ



СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ И КОТЛЫ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПРОЦЕССЫ WISE

Оптимизированные характеристики дуги для любой сварки



УСКОРЕННАЯ НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ

По сравнению со стандартным сварочным оборудованием MIG



ПРАВИЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

Обеспечиваются использованием цифровых технологических карт (dWPS)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшие характеристики сварочной дуги для высокоскоростной и алюминиевой сварки (WiseFusion), сварки в узкую разделку (RGT), сварки корневого прохода (WiseRoot+), сварки тонколистовых материалов (WiseThin+) и сварки с низким разбрызгиванием в режиме капельного переноса (WiseSteel).
- Точный контроль, возможность изменения силы сварочного тока до 600 А
- Функция цифровых технологических карт обеспечивает быстрый и удобный доступ сварщика к технологическим картам
- Инновационный проволокоподающий механизм гарантирует безопасную и эргономичную загрузку катушки с присадочной проволокой
- Дополнительная функция натяжения проволоки проволокоподающего механизма обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в коротких многократных сварочных циклах, а также при использовании тяжелых катушек
- Идеально сбалансированные сварочные пистолеты с эргономичной ручкой делают сварку более комфортной и продуктивной
- Улучшенное зажигание дуги благодаря функции Touch Sense Ignition X8 MIG Gun
- Подсветка проволокоподающего механизма и сварочной горелки позволяет работать даже в условиях слабого освещения
- Возможность добавления охлаждающей жидкости без специальных инструментов и встроенный охладитель
- Включает бесплатный сервис для управления парком оборудования

- Удобное подключение к модулям программного обеспечения WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management и Welding Production Analysis

ПРЕИМУЩЕСТВА



УНИКАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Не следует недооценивать производительность X8 MIG Welder. Помимо отличных характеристик стандартной сварки, этот сварочный аппарат со специальными процессами и функциями Kemppi Wise обеспечивает оптимальные характеристики дуги при любой сварке. Так, функция WiseSteel уменьшает количество брызг на 30 % и увеличивает скорость хода при сварке стали на 30 %, а технология Reduced Gap Technology (RGT) позволяет уменьшить объем соединения и, следовательно, снизить расход присадочных материалов на 25 % и сократить время горения сварочной дуги на 38 % при толщине материала 25 мм.



ПОТРЯСАЮЩАЯ ПРАКТИЧНОСТЬ

Качественная сварка требует тщательной подготовки. Практичность сварочного аппарата X8 MIG Welder по сравнению со стандартным сварочным оборудованием MIG, которая обеспечивается инновационным и удобным проволокоподающим механизмом, беспроводным пользовательским интерфейсом для источников питания и цифровых технологических карт, ускоряет настройку оборудования на 30 %. Таким образом, у вас останется больше времени на саму сварку.



ВСЕГДА ПОДХОДЯЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Печатные технологические карты содержат все необходимые инструкции, однако настройка подходящих параметров и сварка по-прежнему остаются в компетенции сварщика. Если модуль Control Pad — беспроводной интерфейс пользователя X8 MIG Welder — используется для выбора цифровых технологических карт в системе WeldEye, источник питания автоматически настраивается с учетом указанных в технологической карте ограничений. Быстрая настройка и полная уверенность в соответствии сварки технологическим картам — что может быть лучше?

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ



X8 Power Source 500 - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и охладителем X8 Cooler.



Control Pad - модуль

Беспроводной интерфейс пользователя для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания. Модуль Control Pad предназначен для специалистов по сварочному производству и позволяет легко корректировать параметры сварочного производства и использовать цифровые технологические карты. Защита от влаги, пыли и ударов.



X8 Cooler - охладитель

Интегрированный с источником питания X8 Power Source охладитель с высокой скоростью и простотой сборки. Входит в стандартную комплектацию источников питания X8 Power Source 500 и 500 MV, предлагается дополнительно для X8 Power Source 400. Долив охлаждающей жидкости без специальных инструментов, а также простая и удобная замена фильтров. Охладитель X8 Cooler впоследствии можно установить на источник питания.



X8 Wire Feeder - проволокоподающий механизм

Благодаря эргономичному дизайну область применения этого механизма подачи проволоки чрезвычайно широка. Быстрое подключение и отключение сварочной горелки, освещение корпуса и надежная подача проволоки. Простота эксплуатации, обслуживания и сборки.



Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота +-90°. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении. Всегда поставляется с источником питания X8 Power Source.



X8 MIG Gun 520-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением очень легко подключается к проволокоподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 Wheel Set - комплект колес

Комплект колес для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания.



Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Соединительный кабель с водяным охлаждением, толщина 95 мм² Подходит для конструкций, где проволокоподающий механизм размещается на источнике питания.

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseSteel

Функция сварки, предназначенная для решения проблем, связанных с шаровым переносом. WiseSteel чередует перенос по короткой дуге и струйный перенос, благодаря чему создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.



WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



WisePenetration+

Функция сварки для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, обеспечивающая ровный провар независимо от изменения расстояния между контактным наконечником и рабочей поверхностью. Поддерживает стабильное питание сварочного аппарата в любых ситуациях



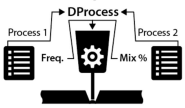
WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.



Welding Programs

Широкий выбор сварочных программ для разных сфер применения. Чтобы подобрать сварочные программы, соответствующие вашим требованиям, обратитесь к представителю Kemppi.



DProcess

DProcess — это двойной процесс сварки, позволяющий точно комбинировать две различные группы параметров сварки или даже два разных процесса сварки. Результат — идеальная оптимизация сварочной дуги для различных областей применения, например для сварки снизу вверх. Является стандартной функцией X8 MIG Welder.



My Fleet

Бесплатный облачный сервис для владельцев X8 MIG Welder. My Fleet предоставляет сведения об использовании оборудования и программном обеспечении и включает сертификат проверки производителя на первый год.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



X8 Power Source 400 - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Можно заказать с охладителем X8 Cooler или без него. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad.



X8 Power Source 400 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad. Блок охлаждения X8 Cooler в комплект не входит.



X8 Power Source 500 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и охладителем X8 Cooler.



X8 Power Source 600 - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и охладителем X8 Cooler.



X8 Power Source 600 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Требуется вилка 63 А. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и охладителем X8 Cooler.



X8 MIG Gun 420-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением очень легко подключается к проволокоподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступны модификации 3,5 м и 5 м, а также модель WeldSnake 8 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм (1,2–1,6 мм для модели WS).



X8 MIG Gun 420-w, 250 mm neck

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм. Простое подключение к проволокоподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в



X8 MIG Gun 520-w, 250 mm neck

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм. Простое подключение к проволокоподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в



X8 MIG Gun 600-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. X8 MIG Gun 600-w — это отличный выбор для ручной и механизированной сварки в тяжелых условиях. Доступна в модификации 5 м. Диаметр проволоки 1,2–2,4 мм.

модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.

модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 MIG Gun 200-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика. Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,2 мм.



X8 MIG Gun 300-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика. Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,2 мм.



X8 MIG Gun 400-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика. Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



Interconnection Cable, water-cooled

Соединительный кабель с водяным охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и 95 мм² и длиной 2 м (шириной только 95 мм²), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



Interconnection Cable, gas-cooled

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и 95 мм² и длиной 2 м (шириной только 95 мм²), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



Consumables

Качественные расходные материалы для проволокоподающего механизма и сварочных горелок. Чтобы найти соответствующие вашим требованиям расходные материалы, воспользуйтесь программой Consumable Kit Selector на сайте My Kemppi.



X8 Gas Cylinder Cart - тележка

Дополнительный транспортировочный модуль для газового баллона. Возможность использования со сварочным аппаратом X8 MIG Welder.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота +-90° для двух проволокоподающих механизмов. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



X8 Gun Remote Control

Пульт дистанционного управления, совместимый с устройствами линейки Kemppi X8 MIG Gun. Пульт X8 Gun Remote Control позволяет легко и удобно корректировать параметры сварки в процессе сварочного производства. Включает функцию для выбора и сохранения каналов памяти.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Противовес с плавной регулировкой и большой регулируемой рабочей зоной.



Wire Feeder Hanger for Boom

Устройство для подвешивания проволокоподающего механизма на газовой пружине делает рабочее пространство более универсальным. Два разных угла размещения проволокоподающего механизма. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой.



Cable Rack

Удлиненная ручка для хранения соединительных кабелей и вспомогательного механизма подачи проволоки X8 SuperSnake.



Accessory Tray

Лоток для дополнительных принадлежностей с крючками для кабелей и длинным лотком для хранения запчастей и инструментов. Может устанавливаться с любой стороны источника питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X8 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100501010 - X8 Power Source 500, cooler, SW 1 (Work Pack + WiseFusion)
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V ±10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg









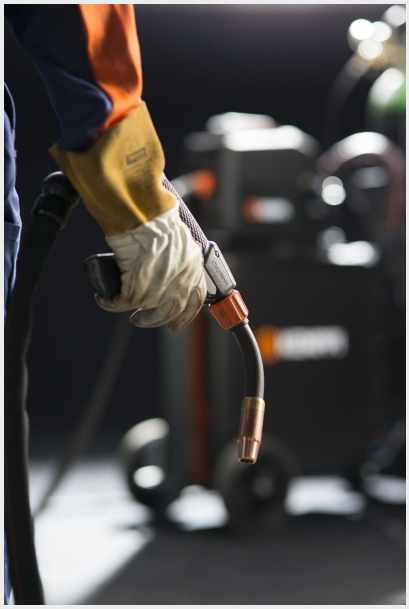
Control Pad - Модуль

Код оборудования	X8400110001 (запасная часть)
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Стандартное время работы от аккумулятора	15-24 h
Стандартное время зарядки аккумулятора	5 h
Стандартный диапазон беспроводной связи	15 m
Тип проводной связи	USB
Тип дисплея	TFT LCD
Размер дисплея	5.7"
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	200 x 130 x 33 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	0.89 kg
Класс защиты	IP54
Тип аккумулятора	Li-ion

X8 Cooler - Охладитель

Код оборудования	X8600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 kW
Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин.	1.9 kW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Диапазон рабочих температур	-10…+40 °C
Масса (без дополнительного оборудования)	15.5 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	4 l
Класс электромагнитной совместимости	A









X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм

Код оборудования	X8200000002 (X8200000001 с подогревателем)
Проволокоподающий механизм	4-roll, twin-motor
Сварочный ток, ПВ 40 %, л2	600 A
Сварочный ток, ПВ 60 %, л2	530 A
Сварочный ток, ПВ 100 %, л2	440 A
Разъем горелки	Kemppi
Присадочная проволока, Ss	0.6 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Al	0.8 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 - 2.4 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	0.5 - 25 m/min
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	640 x 220 x 400 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Класс электромагнитной совместимости	A

Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000

X8 MIG Gun 520-w

Код оборудования	X8 MIG Gun 520-w, 3,5 м — X8300523500 X8 MIG Gun 520-w, 5,0 м — X8300525000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Liquid
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	520
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7











X8 Wheel Set - Комплект колес

Код оборудования	X8701010000

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Код оборудования	X8800950200

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI